

**Doux/ Sweet : >45 g/L**

**Vin de Pays d'Oc**

<b>Château Rives-Blanques</b>	FRANCE
-------------------------------	--------

Jan Ailbe Panman 11 300 CEPIE <a href="mailto:jcpanman@gmail.com">jcpanman@gmail.com</a> 04 68 31 43 20 <a href="http://www.rives-blanques.com">www.rives-blanques.com</a>	Conduite de la vigne : Bio en conversion
--	--

Nom de la cuvée : Lagremas d'Aur

Millésime : 2016

Cépage : 100% Chenin

Sol : Argilo-sableux

Age des vignes : 35

Rendement : 5 Hl/Ha

Vendanges : Manuelles

Elevage sur lies : 3 mois

<b>ACIDITE</b>	<b>SUCRES RESIDUELS</b>	<b>ALCOOL</b>
5.15 g/L	64 g/L	13.5 %